フリガナ	ウエハラ トオル		学部 学科なの	❷ 総合理工学部 材料プロセス工学科
氏名	上原 徹		職名	教授
			講 座など	機械加工システム講座
専門分野	・低温プラズマ化学 ・高分子科学	その 特徴	物質の第四状態であるプラズマを利用し ,通常では 起こらない化学反応を起こし ,高分子材料の表面物 性を制御する。	
	・『大気圧プラズマ重合により る高分子材料の表面処理』 ・大気圧プラズマ重合により高分子材料表面の 加工を行い,表面の濡れ特性を変える。 はっ水処理,塗装・接着の前処理に有効。 ・『種子植物の発芽,幼根成 ・竹酢液を成分分別し,種子植物成長への影響		,表面の濡れ特性を変える。 ,塗装・接着の前処理に有効。	
研究テーマ	長に及ぼす竹酢液の影響』 ・『木粉へのコロナ放電前処	その 特徴	値的に検討	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •
	理がきのこの成長に及ぼ す効果』		し,針葉樹木粉を用いてヒラタケ,マイタケの 培・成長促進に成功した。	
可能な共同研究の共同研究の対象を対象を対象を対象を対象を対象を対象を対象を対象を対象を対象を対象を対象を対	・テーマ・項目:接着性・塗装性改善など高分子材料の表面処理,木酢液・竹酢液の利用			
<u>究・地域連携</u> 可能な <u>科学技術</u> 相談	<ul><li>● 要望事項:</li><li>● 項目: 接着, 塗装, 高分子材料</li></ul>			
キーワード	プラズマ放電,コロナ放電,接着,塗装,高分子,木酢液,竹酢液,きのこ,ヒラタケ			

## \* 研究のポイント

本研究は,物質の3態(固体,液体,気体)の4番目に位置するプラズマ状態(電離状態)を利用し,通常では起こりにくい反応を利用することを目的としています。

このプラズマ状態を発生させるために ,現在は**大気圧下での気体放電(約** 12~34kV)**を利 用**しています。

空気中で放電すると,処理された試料表面が軽度に酸化されるため,その表面は<u>親水性</u>(水で濡れやすい)になり,通常の接着剤での接着が容易になります。

- (1) **天然樹脂の多い木材や過熱された木材の接着性を,この方法により改善**しました。 その時の,木材成分の化学変化を利用し,針葉樹を用いたきのこ栽培,きのこ成長の促進が可能であることを見つけました。技術完成まであと一歩という所です。
- (2)気体放電を特定のガス雰囲気で行うと,ガス分子が活性化し,処理試料表面に堆積膜が生成します。この方法を利用して厚さ数 nm のポリエチレン膜を多孔質物質(紙,布,木材など)上に生成させることに成功しました。
  - (3)木材を熱分解させたときの副産物である木酢液による種子植物(クレソン,ミッパなど)の成長への影響を調査し,適切な濃度に希釈すると成長が促進されることを見つけました。濃い場合は,除草剤的な効果が得られます。現在は竹からなる竹酢液についても研究を続けています。

以上のように,**大気圧プラズマを利用した材料表面の処理**(1)と(2),および**木酢液関連**(3)について研究しています。